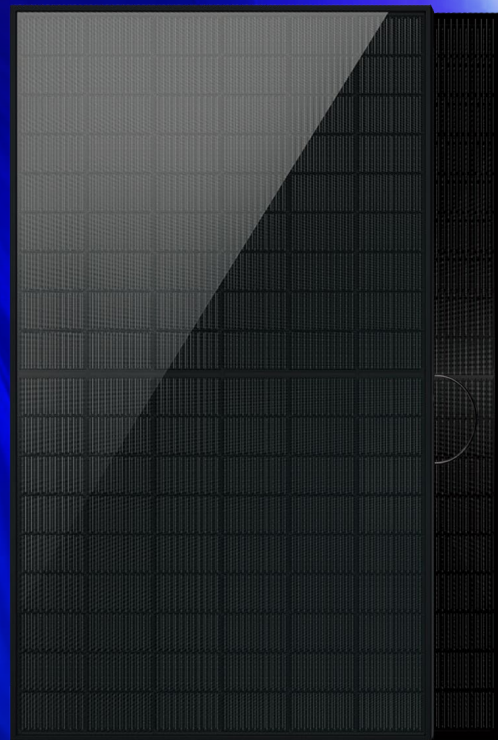











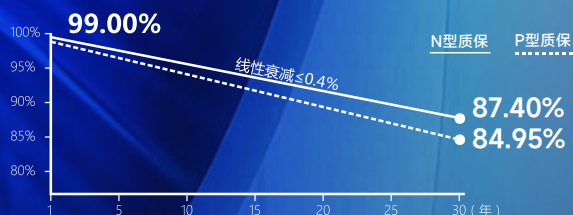


420~440W

HY-NT10/54BGDF



-  高转换效率22.5%
-  零光致衰减 (LID)
-  SMBB叠加半片技术, 降低电流内部损耗, 提升功率, 降低隐裂影响, 提升可靠性
-  无损切割, 降低隐裂风险
-  低温度系数 $-0.29\%/^{\circ}\text{C}$, 低工作温度, 提升组件发电量
-  优异的低辐照度性能, 更高功率输出
-  双面率高达80-85%, 背面发电量提升最高达30%
-  耐恶劣环境
-  抗PID
-  更高投资收益, 更低BOS和LCOE成本
-  全黑美学光伏组件



材料/工艺30年质保 功率30年线性质保

具体条款以适用于本产品的弘元光能有限质保声明为准。此30年有限产品材料/工艺质保仅适用于在某些地区的住宅屋顶上安装和运行的产品。

全面的产品和体系证书

IEC 61215, IEC 61730
 ISO 9001:2015 质量管理体系
 ISO 14001:2015 环境管理体系
 ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



电气性能参数

*STC: 光照强度 1000W/m², 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率 (Pmpp / Wp)	420	425	430	435	440
额定峰值电压 (Vmpp / V)	32.21	32.42	32.63	32.84	33.04
额定峰值电流 (Impp / A)	13.04	13.11	13.18	13.25	13.32
开路电压 (Voc / V)	38.44	38.60	38.76	38.92	39.08
短路电流 (Isc / A)	13.76	13.83	13.90	13.97	14.04
组件全面积效率	21.5%	21.8%	22.0%	22.3%	22.5%
输出功率公差	0~+5W				

NMOT: 光照强度 800W/m², 环境温度 20°C, 大气质量 =1.5, 风速 1m/s

额定峰值功率 (Pmpp / Wp)	316.0	319.9	323.8	327.4	331.3
额定峰值电压 (Vmpp / V)	30.24	30.44	30.63	30.83	31.02
额定峰值电流 (Impp / A)	10.45	10.51	10.57	10.62	10.68
开路电压 (Voc / V)	36.51	36.67	36.82	36.97	37.12
短路电流 (Isc / A)	11.03	11.09	11.14	11.20	11.26

不同背面功率增益 (以435W为例)

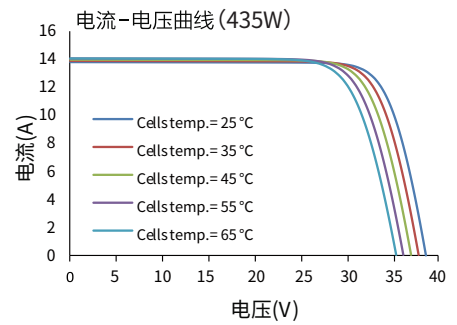
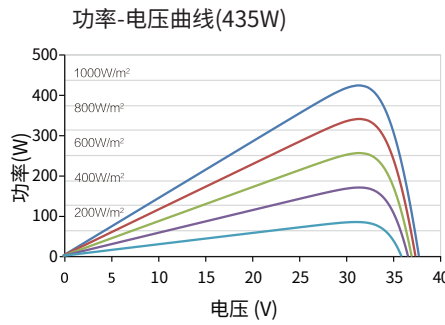
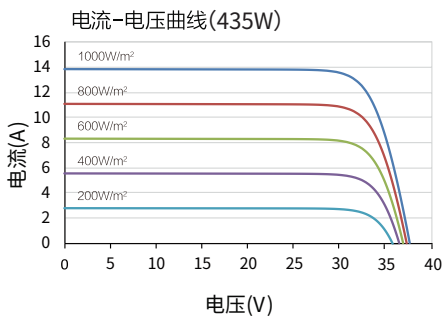
功率增益	Pmpp/Wp	Vmpp/V	Impp/A	Voc/V	Isc/A
5%	457	32.84	13.91	38.92	14.67
15%	500	32.84	15.23	38.92	16.07
25%	544	32.84	16.56	38.92	17.46

温度系数

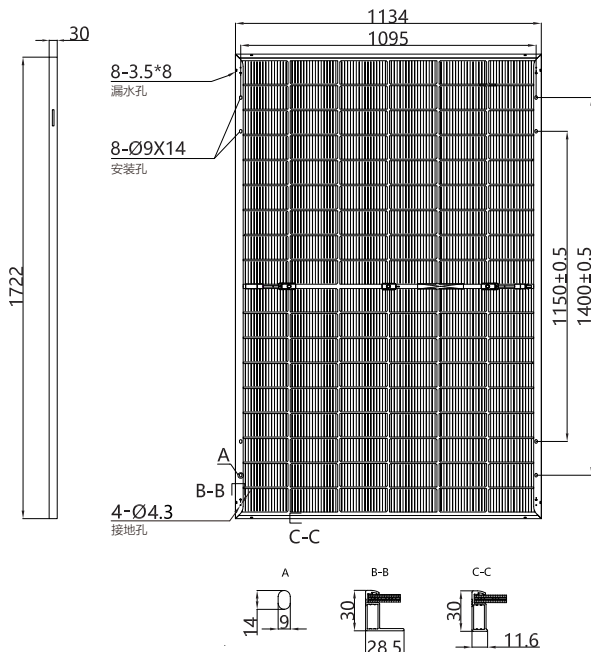
额定功率温度系数 (Pmpp)	-0.29%/°C
短路电流温度系数 (Isc)	+0.043%/°C
开路电压温度系数 (Voc)	-0.24%/°C
组件标称工作温度 (NMOT)	42±2°C

工作参数

最大系统电压 (IEC)	1500V _{oc}
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	30 A
工作温度	-40~+85°C
双面率	80±5%



机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	1722x 1134 x 30 mm
电池片	N 型单晶硅
电池片数量	108 (6*18)
边框类型	黑色阳极氧化铝型材
玻璃厚度	2.0+2.0 mm (黑色镀钛背板玻璃)
电缆长度 (包含接头)	竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm ; 或客制化;
电缆截面积 (IEC)	4 mm ² / 12 AWG
①最大测试机械载荷	5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)
接线器类型 (IEC)	MC4 EVO2 (兼容) / MC4 EVO2
包装参数	组件重量 23.7 kg
	每托数量 36 块 / 托
	单托重量 896 kg
	装载量 (17.5m 平板车) 1224 块 / 车

① 请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 = 1.5 × 最大设计机械载荷。

* 以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为±3%。